เผยแพร่ใน www.phichit.go.th แล้ว
เลขที่รับ 985
วันที่ ๑๙ ส.ค. ๒๕๕๘
ผู้เผยแพร่ ...

สำนักงานจังหวัดพิจิตร
รับที่ 00657
วันที่ 19 ส.ค. 2558
เวลา



สำนักงานจังหวัดพิจิตร
4669
รับที่
วันที่ 19 ส.ค. 2558
เวลา 15.46 น.

ที่ พจ 74602/ว 507

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลวังหลุม
ตำบลวังหลุม อำเภอตะพานหิน
จังหวัดพิจิตร 66150

18 สิงหาคม 2558

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ในการประชาสัมพันธ์ขายซองสอบราคาจัดซื้อรถโดยสาร (รถตู้) ขนาด 12 ที่นั่ง

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดพิจิตร

สิ่งที่ส่งมาด้วย ประกาศสอบราคาจัดซื้อรถโดยสาร (รถตู้) ขนาด 12 ที่นั่ง จำนวน 1 ชุด

ด้วย องค์การบริหารส่วนตำบลวังหลุม ได้ดำเนินการประกาศสอบราคาจัดซื้อรถโดยสาร (รถตู้) ขนาด 12 ที่นั่ง เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี มีคอนโซลหลังคนขับ บูพื้น และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง เป็นรถโดยสารหลังคาสูง มีพนักพิงสามารถปรับเอน นอนได้หลายระดับ พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ฟิล์มกรองแสง และพ่นกันสนิม จำนวน 1 คัน งบประมาณ 1,294,000 บาท (หนึ่งล้านสองแสนเก้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน) ตามรายละเอียดคุณลักษณะ

องค์การบริหารส่วนตำบลวังหลุม ขอความอนุเคราะห์จากท่านช่วยประชาสัมพันธ์ขายซองสอบราคาจัดซื้อรถโดยสาร (รถตู้) ขนาด 12 ที่นั่ง ให้ผู้สนใจทราบโดยทั่วกัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอำนวย บัณฑิตโรจนฤทธิ์)
รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบลปฏิบัติราชการแทน
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลวังหลุม

ส่วนการคลัง/งานพัสดุ
โทร. 056-845874
http://www.wanglum.go.th



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลวังหลุม
เรื่อง สอบราคาจัดซื้อรถโดยสาร (รถตู้) ขนาด 12 ที่นั่ง หลังคาสูง

.....

ด้วย องค์การบริหารส่วนตำบลวังหลุม มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อรถโดยสาร (รถตู้) ขนาด 12 ที่นั่ง เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้น และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง เป็นรถโดยสารหลังคาสูง มีพนักพิงสามารถปรับเอน นอนได้หลายระดับ พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ฟิล์มกรองแสง และพ่นกันสนิม จำนวน 1 คัน ราคากลาง 1,294,000 บาท (หนึ่งล้านสองแสนเก้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน) ตามรายละเอียดคุณลักษณะครุภัณฑ์

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

1. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว
2. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
3. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาไม่มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น
4. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ที่เข้าเสนอราคาให้แก่จังหวัดพิจิตร ณ. วันประกาศสอบราคาหรือไม่เป็นผู้กระทำการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้
5. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานภาครัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP)

กำหนดเปิดซองสอบราคา **ในวันที่ 1 กันยายน 2558 ตั้งแต่เวลา 09.30 น.** เป็นต้นไป ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการซื้อหรือจ้างขององค์การบริหารส่วนตำบลระดับอำเภอ อำเภอตะพานหิน จังหวัดพิจิตร

องค์การบริหารส่วนตำบลวังหลุมขอสงวนสิทธิ์ที่จะยกเลิกผลการสอบราคาครั้งนี้และสงวนสิทธิ์ลงนามในสัญญาจะกระทำได้ต่อเมื่อได้รับการจัดสรรงบประมาณแล้ว ผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายหรือค่าใช้จ่ายใด ๆ ในการสอบราคานี้มิได้

ในการยื่นซองสอบราคา ผู้เสนอจะต้องผนึกซองจ่าหน้าถึงประธานคณะกรรมการเปิดซองสอบราคาการซื้อ และส่งถึงองค์การบริหารส่วนตำบลวังหลุมแก่ผู้ดำเนินการสอบราคาก่อนวันเปิดซองสอบราคา ตั้งแต่วันที่ 18 สิงหาคม 2558 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2558 ในวันและเวลาราชการ โดยสามารถยื่นซองสอบราคาได้ดังนี้

1. ยื่นโดยตรง ณ ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลวังหลุม ตั้งแต่วันที่ 18 สิงหาคม 2558 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2558 ในวันและเวลาราชการ **(ในวันที่ 31 สิงหาคม 2558 ยื่นตั้งแต่เวลา 08.30 น. ถึง 12.00 น.)**

2. ส่งทางไปรษณีย์ลงทะเบียนโดยถือวันที่และเวลาที่องค์การบริหารส่วนตำบลวังหลุมลงรับจากไปรษณีย์เป็นเวลารับซอง ตั้งแต่วันที่ 18 สิงหาคม 2558 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2558 ในวันและเวลาราชการ

3. ยื่นซองสอบราคา ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการซื้อหรือจ้างขององค์การบริหารส่วนตำบลระดับอำเภอ อำเภอตะพานหิน จังหวัดพิจิตร **ในวันที่ 31 สิงหาคม 2558 ยื่นตั้งแต่เวลา 13.00 น. ถึง 16.30 น.**

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารสอบราคาในราคาชุดละ 1,000 บาท ได้ที่องค์การบริหารส่วนตำบลวังหลุม ระหว่างวันที่ 18 สิงหาคม 2558 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2558 หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข 056-845874 ในวันและเวลาราชการ หรือตรวจสอบทางเว็ปไซต์ องค์การบริหารส่วนตำบลวังหลุม http://www.wanglum.go.th

ประกาศ ณ วันที่ 18 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2558

(นายสุชาติ แดงทองดี)
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลวังหลุม

รายละเอียดคุณลักษณะรถโดยสาร (รถตู้) ขนาด 12 ที่นั่ง หลังคาสูง

1. ลักษณะทั่วไป
   1.1 เป็นรถตู้โดยสารหลังคาสูง มีประตูเปิด - ปิด ตอนหน้า ซ้าย - ขวา ข้างละ 1 บาน ส่วนตอนกลางมีประตูเปิด – ปิด แบบบานเลื่อนด้านซ้าย 1 บาน และด้านหลังมีบานเปิด – ปิด ขึ้นลง 1 บาน
   1.2 พื้นรถปูด้วยดูราฟลอร์ ผนังภายในห้องโดยสารรอบตัวรถ ประตูท้าย หลังคา บุด้วยวัสดุหนังเทียมหรือคุณภาพเทียบเท่า สีเดียวกับที่นั่งตอนหน้าและห้องโดยสารตอนหลังโดยรอบ
   1.3 ที่นั่งห้องโดยสารมีที่นั่งไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง เป็นแบบเบาะ VIP แถวที่ 1,2 และ 3 เป็นแบบปรับเอนนอนได้หลายระดับพร้อมเข็มขัดนิรภัยแบบ 2 จุด
   1.4 ที่นั่งตอนหน้ามีถุงลมนิรภัย จำนวน 2 ที่ อยู่ในตำแหน่งคนขับและผู้โดยสารตอนหน้าด้านซ้าย
   1.5 คอนโซนภายในห้องผู้โดยสารมีที่วางสัมภาระที่วางคูลเลอร์ พร้อมช่องเสียบขวดน้ำ/แก้ว บุด้วยวัสดุหนังเทียมหรือวัสดุคุณภาพเทียบเท่าสีเดียวกับห้องโดยสาร
   1.6 ติดเครื่องปรับอากาศแยกส่วนหน้าและส่วนหลัง พร้อมช่องแอร์ประจำที่นั่งห้องโดยสารทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
   1.7 ติดตั้งผ้าม่านแบบรางคู่ทุกช่องหน้าต่างรถทั้งคัน ลักษณะผ้าป้องกันแสดง UV (ตอนหน้าและห้องโดยสาร)
   1.8 ไฟส่องสว่างในห้องโดยสารพร้อมสวิทช์เปิด – ปิด โดยสวิทช์ควบคุมไฟห้องโดยสารทั้งหมดแยกจากไฟส่องสว่างตอนหน้า
   1.9 ติดทีวีจอแบน ขนาดไม่น้อยกว่า 15 นิ้ว
   1.10 ติดฟิล์มกรองแสงแดดกันแสง UV ชนิดทึบแสงร้อยละ 60 รอบคัน ยกเว้นแผ่นกระจกบังลมหน้าติดฟิล์มกรองแสงเต็มบานชนิดทึบแสงไม่เกินร้อยละ 40 (ติดฟิล์มกรองแสนปรอท)
   1.11 พ่นกันสนิมบริเวณใต้ท้องรถ
   1.12 การประกันทุกชิ้นส่วนจากบริษัทผู้ผลิตเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือตามระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร
2. คุณสมบัติทางเทคนิค
   2.1 เครื่องยนต์ดีเซลชนิดแถวเรียงหรือรูปตัววี จำนวนไม่น้อยกว่า 4 สูบ 16 วาล์ว เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี
   2.2 ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง แบบหัวฉีดไดเร็คอินเจ็คชั่นคอมมอลเรลหรือดีกว่า
   2.3 ระบบส่งกำลัง แบบเกียร์ธรรมดา 5 สปีดหรือเกียร์อัตโนมัติ
   2.4 ระบบบังคับเลี้ยวแบบแรคแอนด์พิเนียนพร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรงหรือดีกว่า
   2.5 ระบบแบรคหน้าแบบดิสก์ แบรคหลังแบบดรัมหรือดีสก์แบรค ทั้ง 4 ล้อ พร้อมระบบปรับแรงดันน้ำมันเบรคด้วยระบบ ABS
   2.6 ระบบกันสะเทือนด้านหน้าแบบอิสระดับเบิ้ลวิชโบน และเทอร์ชั่นบาร์พร้อมหลังกันโคลงด้านหลังแบบแหนบซ้อนพร้อมโชคอัพ
   2.7 ยางเรเดียลขนาดไม่น้อยกว่า 195/R15 จำนวน 4 เส้น
3. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ
   3.1 ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ จำนวน 1 ชุด
   3.2 แม่แรงยกรถพร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
   3.3 ประแจถอดล้อ จำนวน 1 ชุด
   3.4 เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด
   3.5 หนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน 1 ชุด
   3.6 มีระบบเซนทรัลล็อค/กระจกไฟฟ้าตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
   3.7 รีโมทควบคุมการล็อคประตูตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
   3.8 กระจกมองข้างปรับและพับได้ด้วยไฟฟ้าตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

4. เงื่อนไขเฉพาะ

4.1 ผู้ขายต้องติดสติกเกอร์หรือพ่นสีตราสัญญาลักษณ์ของหน่วยงานตามที่กำหนด

4.2 มีบัตรเข้ารับบริการบำรุงรักษาในระยะเวลาประกันหรือระยะทางที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด

4.3 อุปกรณ์ที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบ (Catalog) แนบท้ายสัญญา

4.4 ผู้เสนอราคาต้องยื่นรูปแบบหรือ Catalog ตัวจริงแสดงยี่ห้อ รุ่น และประเทศผู้ผลิต

4.5 ผู้เสนอขายต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิต

4.6 มีศูนย์บริการเพื่อการนำรถยนต์เข้าบำรุงรักษาภายในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนดทุกจังหวัดทั่วประเทศ

4.7 รับประกันคุณภาพในระยะเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร

4.8 ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวกับการจดทะเบียนทั้งหมด

4.9 น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง โดยตรวจสอบจากมาตรวัดในวันส่งมอบ

4.10 กรอบป้ายทะเบียนติดตั้งด้านหน้าและด้านหลัง