ศาลากลางจังหวัดพิจิตร
รับที่ ๔๓๙๕
วันที่ ๘ ต.ค. 2557
เวลา.....

ที่ พจ ๗๑๗๐๒/ว ๒๔๕

เทศบาลตำบลไผ่รอบ
เลขที่ ๘๙ หมู่ ๔ ต.ไผ่รอบ
อ.โพธิ์ประทับช้าง
จ.พิจิตร ๖๖๑๙๐

สำนักงานจังหวัดพิจิตร
รับที่ 5493
วันที่ 8 ต.ค. 2557
เวลา 16.19 น.

๗ ตุลาคม ๒๕๕๗

เรื่อง ประกาศประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดพิจิตร

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาประกาศประกวดราคาซื้อ เลขที่ e-๑/๒๕๕๘ จำนวน ๑ ชุด
๒. สำเนาประกาศประกวดราคาซื้อ เลขที่ e-๒/๒๕๕๘ จำนวน ๑ ชุด
๓. สำเนาประกาศประกวดราคาซื้อ เลขที่ e-๓/๒๕๕๘ จำนวน ๑ ชุด

ด้วยเทศบาลตำบลไผ่รอบ ประสงค์จะดำเนินการประกาศประกวดราคาซื้อ รถ จำนวน ๓ คัน ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ (e-Auction) ตามประกาศเทศบาลตำบลไผ่รอบ ลงวันที่ ๗ ตุลาคม ๒๕๕๗ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๕๘ รายละเอียดตามสิ่งที่แนบมาพร้อมนี้

เพื่อให้เป็นไปตามระเบียบกระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยการพัสดุของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น พ.ศ.๒๕๓๕ แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๓๙ แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๓, ๔ และ ๕) พ.ศ.๒๕๔๑ แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๖) พ.ศ.๒๕๔๓ แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ.๒๕๔๕ แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๘) พ.ศ.๒๕๔๗ และแก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๙) พ.ศ.๒๕๕๓ ข้อ ๓๘ เป็นไปด้วยความเรียบร้อย และเพื่อให้เป็นการเปิดเผยข้อมูลข่าวสาร จึงขอความร่วมมือจากท่านปิดประกาศประชาสัมพันธ์ให้ทราบโดยทั่วกัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายเรียบ โสสุด)
นายกเทศมนตรีตำบลไผ่รอบ

กองคลัง
โทร. ๐๕๖ ๖๗๐ ๒๙๔
โทรสาร. ๒๕๖ ๖๗๐ ๒๙๕
www.phairob.go.th



ประกาศเทศบาลตำบลไผ่รอบ

เรื่อง ประกวดราคาซื้อ รถ จำนวน ๓ คัน ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

****

ด้วยเทศบาลตำบลไผ่รอบ มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อรถ จำนวน ๓ คัน ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ตามรายการดังนี้

๑ ซื้อรถยนต์บรรทุกดีเซล ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี และแรงม้าไม่ต่ำกว่า ๑๕๐ แรงม้า ราคากลาง ๑,๙๘๐,๐๐๐ บาท จำนวน ๑ คัน

๒ ซื้อรถยนต์ดับเพลิง ขนาดความจุ ๘,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ แรงม้าไม่ต่ำกว่า ๒๔๐ แรงม้า ราคากลาง ๓,๕๐๐,๐๐๐ บาท จำนวน ๑ คัน

๓ ซื้อรถตักหน้าขุดหลัง ชนิดขับเคลื่อน ๔ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลไม่ต่ำกว่า ๙๐ แรงม้า ราคากลาง ๓,๘๐๐,๐๐๐ บาท จำนวน ๑ คัน

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว

๓. ไม่เป็นผู้ที่ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๔. เป็นผู้ที่ผ่านการคัดเลือกผู้มีคุณสมบัติเบื้องต้นในการซื้อของเทศบาลตำบลไผ่รอบ

๕. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่เทศบาลตำบลไผ่รอบ และไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๖. บุคคล หรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชี รายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

๗. บุคคล หรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัด ซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์(e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลาง ที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๘. คู่ สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจ จ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นซองเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ **๒๔ ตุลาคม ๒๕๕๗** ระหว่างเวลา **๑๐.๐๐ น. ถึง ๑๑.๐๐ น.** ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการจัดซื้อจัดจ้างระดับอำเภอ ณ ที่ทำการอำเภอโพธิ์ประทับช้าง และ กำหนดเสนอราคา ในวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๕๗ เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ได้ในราคาดังต่อไปนี้

๑ รถยนต์บรรทุกดีเซล ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี และแรงม้าไม่ต่ำกว่า ๑๕๐ แรงม้า ราคาชุดละ ๒,๐๐๐ บาท

๒ ซื้อรถยนต์ดับเพลิง ขนาดความจุ ๘,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ แรงม้า ไม่ต่ำกว่า ๒๔๐ แรงม้า ราคาชุดละ ๒,๐๐๐ บาท

๓ ซื้อรถตักหน้าขุดหลัง ชนิดขับเคลื่อน ๔ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลไม่ต่ำกว่า ๙๐ ราคาชุดละ ๒,๐๐๐ บาท

ได้ที่ กองคลัง สำนักงานเทศบาลตำบลไผ่รอบ ระหว่างวันที่ **๗ ตุลาคม ๒๕๕๗** ถึงวันที่ **๑๕ ตุลาคม ๒๕๕๗** ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ตรวจสอบข้อมูลทางเว็บไซต์ที่ www.phairob.com หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๕๖-๖๗๐๒๙๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๗ เดือน ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๕๗

(ลงชื่อ) .....

(นายเรียบ โสสุด)

นายกเทศมนตรีตำบลไผ่รอบ

รายละเอียดแนบท้ายประกาศเทศบาลตำบลไผ่รอบ
เรื่อง ประกวดราคาซื้อ รถ จำนวน ๓ คัน ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์
ลงวันที่ ๗ ตุลาคม ๒๕๕๗

รายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ รถยนต์บรรทุกกระบะเทท้าย
ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔ ลบ.หลา.

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกกระบะเทท้าย ชนิด ๖ ล้อ ๖ ตัน เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ตอนท้ายติดตั้งกระบะบรรทุกมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔ ลบ.หลา สามารถยกเทท้ายได้ด้วยระบบไฮดรอลิค โดยมีคันโยกหรือสวิทช์ควบคุมอยู่ในห้วเก๋ง ชุดกระบอกไฮดรอลิคยกเทท้ายจะต้องมีคุณภาพสูง โดยมีคุณภาพให้เป็นไปตามมาตรฐาน มอก. ๙๗๕-๒๕๓๘ ชุดกระบะบรรทุกเป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

๑.๑. ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๑.๒. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๓๐๐ มิลลิเมตร

๑.๓. เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ ๑ ชุดโดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

๑.๔. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A

๒. เครื่องยนต์

๒.๑. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑

๒.๒. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๓,๓๐๐ รอบ/นาที

๒.๓. มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็คอินเจคชั่น

๓. ระบบส่งกำลัง

๓.๑. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๒. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

๔.๑. พวงมาลัยขับทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๕.๑. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๖. ระบบกันสะเทือน

๖.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

๗.๑. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. สมรรถนะรถ

๘.๑. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำ รถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๙. ระบบไฟฟ้า

๙.๑. ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์

๙.๒. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๙.๓. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์

๙.๔. มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๙.๕. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎจราจร

๑๐.กระบะบรรทุก

๑๐.๑. กระบะบรรทุกรูปทรงเหลี่ยมสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี ส่วนพื้นสร้างด้วยเหล็กซุบซิงค์ มีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มม.และส่วนอื่น ๆ สร้างด้วยเหล็ก หนาไม่น้อยกว่า ๓ มม.

๑๐.๒. เหล็กซุบซิ้งค์ต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อน ไม่น้อยกว่า ๗๐๐ ชั่วโมง ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานราชการ ที่มีขีดความสามารถในการทดสอบพร้อมแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายฉบับจริง มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๐.๓. ฝากระบะสามารถเปิดออกได้ทั้ง ๓ ด้าน ฝาท้ายสามารถเปิดออกได้เองเมื่อทำการยกเท

๑๐.๔. มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔ ลบ.หลา

๑๐.๕. กระบะบรรทุก ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ

๑๑.ระบบยกเททำ้าย

๑๑.๑. ยกเททำ้ายด้วยระบบไฮดรอลิค เป็นแบบกระบอกไฮดรอลิคดันใต้ท้องตัวกระบะ โดยมีคันโยกหรือสวิทช์ควบคุมอยู่ในหัวเก๋ง

๑๑.๒. ชุดกระบอกไฮดรอลิคยกเททำ้าย ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระบอกไฮดรอลิคสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก.๙๗๕-๒๕๓๘ เพื่อความปลอดภัยในการใช้งานของพนักงานผู้ปฏิบัติ โดยแนบใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.๙๗๕-๒๕๓๘ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒.ระบบไฟสัญญาณ

๑๒.๑. ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดแผงสั้น

๑๓.เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

๑๓.๑. เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๓.๒. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด/

๑๔.การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๑๔.๑. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๔.๒. การพ่นสีภายในกระบะบรรทุก พ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๔.๓. ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

๑๕.ข้อกำหนดอื่นๆ

๑๕.๑. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดกระบะเทท้าย ที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุกเทท้าย ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น

๑๕.๒. ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี นับจากวันที่ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว

๑๕.๓. จดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงิน

๑๕.๔. ขณะที่ผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนดพร้อมที่จะใช้งานได้ทันที ณ สถานที่ส่งมอบ

ราคากลาง ๑,๙๘๐,๐๐๐ .- (หนึ่งล้านเก้าแสนแปดหมื่นบาทถ้วน)

รายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์
ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร
คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งตู้บรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร ตัวชุดถังบรรจุน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

๑.๑. ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๑.๒. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๔,๒๐๐ มิลลิเมตร

๑.๓. เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

๑.๔. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A

๒. เครื่องยนต์

๒.๑. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑

๒.๒. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที

๒.๓. มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็คอินเจคชั่น

๓. ระบบส่งกำลัง

๓.๑. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๒. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

๔.๑. พวงมาลัยขับทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๕.๑. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๖. ระบบกันสะเทือน

๖.๑. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

๗.๑. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. สมรรถนะรถ

๘.๑. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๙. ระบบไฟฟ้า

๙.๑. ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์

๙.๒. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๙.๓. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์

๙.๔. มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๙.๕. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎจราจร

๑๐.ถังบรรจุน้ำ

๑๐.๑. ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ภายในถังบรรจุน้ำกันเป็นช่องๆ จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง

๑๐.๒. เหล็กชุบซิ้งค์ต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อน ไม่น้อยกว่า ๗๐๐ ชั่วโมง ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานราชการ ที่มีขีดความสามารถในการทดสอบพร้อมแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายฉบับจริง มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๐.๓. ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)

๑๐.๔. ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แท่นปืนฉีดน้ำ ที่เหยียบบุด้วยอลูมิเนียมดอกกันลื่น หรือ โลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดอกลายกันลื่น

๑๐.๕. มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแท่นปืนฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ

๑๐.๖. ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด – ปิดได้

๑๐.๗. ถังบรรทุกน้ำ แบบเหลี่ยม ชุบซิ้งค์ป้องกันการกัดกร่อน ฯ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑.ระบบดับเพลิงประจำรถ

๑๑.๑. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

๑๑.๑.๑. เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์ ชนิดใบพัดเดียวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ

๑๑.๑.๒. ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว

๑๑.๑.๓. ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมินัมอัลลอยด์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๑๕ มิลลิเมตร

๑๑.๑.๔. ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว

๑๑.๑.๕. ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที ที่รอบที่เพลา PTO ไม่เกิน ๘๐๐ รอบต่อนาที

๑๑.๑.๖. สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้

๑๑.๑.๗. ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑.๒. ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ

๑๑.๒.๑. ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย

๑๑.๒.๑.๑. สวิทช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์

๑๑.๒.๑.๒. สวิทช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์

๑๑.๒.๑.๓. สวิทช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว

๑๑.๓. ระบบท่อน้ำดับเพลิง

๑๑.๓.๑. มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

๑๑.๓.๒. มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๓.๓. ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง

๑๑.๓.๔. ทางจ่ายน้ำแท่นปืนฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๓.๕. มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๓.๖. มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวา และซ้ายของถังน้ำ จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๓.๗. บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑.๔. แท่นปืนฉีดน้ำดับเพลิง (WATER MONITOR)

๑๑.๔.๑. ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม

๑๑.๔.๒. สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา

๑๑.๔.๓. สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร

๑๑.๔.๔. แท่นปืนฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการระบบบริหารงานคุณภาพ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑.๕. **ชุดสายดับเพลิง**

๑๑.๕.๑. สายส่งน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๑๑.๕.๑.๑. เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงสีเหลืองพร้อมข้อต่อ สามารถมองเห็นเด่นชัดเวลากลางคืน ทอจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเธน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร และมีน้ำหนักของสายไม่รวมข้อต่อไม่เกินกว่า ๘ กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑.๕.๒. ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๑๑.๕.๒.๑. เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ชั้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๑๑.๕.๒.๒. ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดอลูมินั่มอัลลอยด์

๑๑.๖. ชุดหัวฉีดดับเพลิง

๑๑.๖.๑. หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๑.๖.๒. หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน ๑ อัน

๑๒.ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

๑๒.๑. ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบหมุนชนิดแผงสั้น

๑๒.๒. ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉินแบบหมุน จำนวน ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย

๑๒.๓. ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ มีหน้าจอแสดงผลแบบ LCD พร้อมไมค์พูด ตัวเครื่องมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๔ กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒.๔. ไฟส่องสว่าง ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ ติดอยู่ด้านท้ายรถปรับก้มเงยได้ จำนวน ๒ ดวง

๑๓.เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง/กู้ภัยประจำรถ

๑๓.๑. เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๓.๒. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๓. หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๔. ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๕. ที่ขันข้อต่อท่อดูด จำนวน ๒ ชุด

๑๓.๖. ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๗. ชุดปฏิบัติการดับเพลิง(ชนิดภายนอกอาคาร) จำนวน ๒ ชุด ประกอบด้วย

๒๘.๗.๑ เสื้อปฏิบัติงานดับเพลิง ชนิดภายนอกอาคาร (พร้อมปักชื่อหน่วยงาน) จำนวน ๒ ตัว

๒๘.๗.๒ กางเกงปฏิบัติงานดับเพลิง ชนิดภายนอกอาคาร จำนวน ๒ ตัว

๒๘.๗.๓ รองเท้าบูทปฏิบัติงานดับเพลิง ชนิดภายนอกอาคาร จำนวน ๒ คู่

๒๘.๗.๔ ถุงมือปฏิบัติงานดับเพลิง ชนิดภายนอกอาคาร จำนวน ๒ คู่

๒๘.๗.๕ หมวกปฏิบัติงานดับเพลิง ชนิดภายนอกอาคาร จำนวน ๒ ใบ

๑๔.การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๑๔.๑. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๔.๒. การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๔.๓. ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

๑๕.ข้อกำหนดอื่นๆ

๑๕.๑. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุกน้ำ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น

๑๕.๒. ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี นับจากวันที่ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว

๑๕.๓. จดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงิน

๑๕.๔. ขณะที่ผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนดพร้อมที่จะใช้งานได้ทันที ณ สถานที่ส่งมอบ

ราคากลาง ๓,๕๐๐,๐๐๐ .- (สามล้านห้าแสนบาทถ้วน)

รายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ : รถตักหน้าขุดหลัง
ขนาดไม่น้อยกว่า ๙๐ แรงม้า

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถตักหน้า-ขุดหลัง (Backhoe Loader) ชนิดล้อยาง ขับเคลื่อน ๔ ล้อ (๔WD) ขนาดล้อหน้าเล็ก - ล้อหลังใหญ่ ประกอบด้วยแขนตัก (Loader) ติดตั้งอยู่ด้านหน้ารถ และแขนขุด (Backhoe) ติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ แขนขุดดินเป็นชนิดเลื่อนทำงานซ้าย – ขวาได้ (Sideshift) การตักและการขุดควบคุมการทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกสามารถบังคับได้จากที่นั่งของคนขับ โดยพนักงานขับไม่ต้องลุกจากที่นั่ง และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. เครื่องยนต์

๑.๑. เครื่องยนต์ดีเซล ๔ จังหวะ จำนวน ๔ สูบ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๙๐ แรงม้า ที่ความเร็วรอบเครื่องยนต์ไม่เกิน ๒,๒๐๐ รอบต่อนาที แรงบิดเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ นิวตัน-เมตร ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๑.๒. ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๔.๔ ลิตร

๑.๓. มีอุปกรณ์ที่สามารถปรับตั้งสายพานเครื่องยนต์แบบอัตโนมัติ (Automatic Belt Tensioner)

๑.๔. มีเหล็กนิรภัย (Safety Bar) ป้องกันกระบอกไฮดรอลิคตกเมื่อทำการยกบุ้งกี๋ตักค้างไว้ตำแหน่งสูงสุด เพื่อความสะดวกและปลอดภัยขณะเปิดฝาครอบเครื่องยนต์

๑.๕. ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน เพื่อความสะดวกในการสั่งซื้ออะไหล่

๒. ระบบส่งกำลัง

๒.๑. ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Hydrostatic หรือแบบ Torque Converter

๒.๒. เพลาขับอยู่ระหว่างกึ่งกลางเพลาล้อเพื่อการส่งกำลังให้สมดุล

๓. เกียร์

๓.๑. ระบบเกียร์แบบ Power Shuttle Transmission หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๒. มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๔ เกียร์ และถอยหลังไม่น้อยกว่า ๔ เกียร์

๓.๓. เข้าเกียร์โดยการเลือกเกียร์เดินหน้า - ถอยหลัง และสามารถเปลี่ยนระดับความเร็วโดยการโยกคันเกียร์ตามระดับความเร็ว

๓.๔. มีอัตราความเร็วเดินหน้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓๘ กิโลเมตร/ชั่วโมง

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

๔.๑. ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydraulic หรือ Hydrostatic

๕. ระบบเบรก

๕.๑. ระบบเบรกแบบพาวเวอร์เบรก (Power Brake)

๕.๒. มีเบรคมือ (Parking Brake)

๖. ล้อและยาง

๖.๑. ล้อเป็นล้อยางทั้ง ๔ ล้อ

๖.๒. ล้อหน้ามีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒.๕ – ๑๘ และล้อหลังมีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖.๙ – ๒๘ หรือสูงกว่า

๗. ระบบไฮดรอลิก

๗.๑. ปั๊มไฮดรอลิกเป็นแบบชนิดเฟือง (Gear type) มีอัตราการจ่ายน้ำมันรวมสูงสุด (Maximum Flow) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ลิตร/นาที และมีแรงดันทำงานสูงสุด (Maximum Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ บาร์

๗.๒. สายไฮดรอลิคส่วนที่ไม่เคลื่อนที่เป็นท่อเหล็ก (Steel Pipe) เพื่อความทนทานต่อการใช้งาน

๗.๓. สายไฮดรอลิคส่วนที่เคลื่อนที่เป็นสายยางสังเคราะห์ (Flexible Hose) เพื่อความยืดหยุ่นในขณะทำงาน

๘. ชุดตักหน้า

๘.๑. บุ้งกี๋ตักเป็นแบบใช้งานทั่วไป (General Purpose) ติดตั้งอยู่หน้ารถ

๘.๒. การควบคุมฟังก์ชั่นการทำงานของชุดตักสามารถควบคุมโดยใช้คันโยกเพียงชุดเดียว (Joystick)

๘.๓. ขนาดความกว้างสูงสุดของบุ้งกี๋ตัก (Bucket Width) วัดจากขอบนอกไม่น้อยกว่า ๒,๒๕๐ มิลลิเมตร โดยมีขนาดความจุเสมอขอบของบุ้งกี๋ตัก (Struck Capacity) ไม่น้อยกว่า ๐.๘๐ ลูกบาศก์เมตร และขนาดความจุพูนบุ้งกี๋ตัก (SAE Heaped Capacity) ไม่น้อยกว่า ๑ ลูกบาศก์เมตร

๘.๔. ความสูงจากพื้นดินถึงสลักบุ้งกี๋ขณะยกสูงสุด (Hinge Pin Height) ไม่น้อยกว่า ๓.๕๐ เมตร

๘.๕. ระยะยกเทสูงสุด (Maximum Dump Height) ไม่น้อยกว่า ๒.๗๐ เมตร

๘.๖. น้ำหนักบรรทุกเมื่อยกสูงสุด (Lift Capacity To Maximun Height) ไม่น้อยกว่า ๓,๕๕๐ กิโลกรัม

๘.๗. แรงตักสูงสุดที่บุ้งกี๋ (Maximum Breakout Force) ไม่น้อยกว่า ๗,๐๓๐ กิโลกรัม

๙. ชุดขุดหลัง

๙.๑. บุ้งกี๋ขุดเป็นแบบ Standard Profile Bucket ติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ

๙.๒. แขนขุดสามารถเลื่อนจากจุดกึ่งกลางไปด้านข้างได้ (Side Shift) และสามารถพับล็อคเก็บได้เมื่อไม่ใช้งาน

๙.๓. แขนบุ้งกี๋ขุดเป็นแบบกล่องปิด (Closed Box) และกระบอกไฮดรอลิควางแนวเดียวกับแขนบุ้งกี๋ขุด (In – Line Pushing)

๙.๔. แขนบุ้งกี๋ขุดควบคุมด้วยระบบคันโยก ๒ คัน เพื่อความง่ายต่อการควบคุมการทำงาน

๙.๕. ขนาดความกว้างสูงสุดของบุ้งกี๋ขุด (Bucket Width) วัดจากขอบนอกไม่น้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร โดยมีขนาดความจุเสมอขอบของบุ้งกี๋ขุด (Struck Capacity) ไม่น้อยกว่า ๐.๑๒ ลูกบาศก์เมตร และขนาดความจุพูนบุ้งกี๋ขุด (SAE Heaped Capacity) ไม่น้อยกว่า ๐.๑๗ ลูกบาศก์เมตร

๙.๖. มีระยะขุดไกลสุดที่ระดับพื้นดิน (Maximum Digging Reach at Ground Level) ไม่น้อยกว่า ๕.๕๐ เมตร

๙.๗. มีระยะขุดลึกสุด (Maximum Digging Depth) ไม่น้อยกว่า ๔.๔๐ เมตร

๙.๘. มีระยะขุดสูงสุด (Maximum Digging Height) ไม่น้อยกว่า ๕.๓๐ เมตร

๙.๙. แรงขุดสูงสุดที่บุ้งกี๋ (Bucket Breakout Force) ไม่น้อยกว่า ๖,๕๒๐ กิโลกรัม

๑๐.ห้องคนขับ

๑๐.๑. หลังคากันแดดแบบห้องเก๋ง (Cabin) พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศจากโรงงานผู้ผลิต และหน้าต่างทุกบานสามารถเปิดปิดได้เพื่อการถ่ายเทอากาศ

๑๐.๒. มีมาตรฐานความปลอดภัย ROPS / FOPS

๑๑.ระบบเท้าช้าง

๑๑.๑. มีเท้าช้างขาค้ำยันแบบ (H – Type)ทำให้รถมั่นคงขณะขุดดิน ทำงานโดยระบบไฮดรอลิก

๑๒.น้ำหนักใช้งาน

๑๒.๑. มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า ๗,๐๐๐ กิโลกรัม

๑๓.ระบบไฟฟ้า

๑๓.๑. ระบบไฟฟ้า ๑๒ โวลท์

๑๓.๒. มีไฟส่องสว่างเพื่อเพิ่มความสะดวกในทำงาน ด้านหน้า ๔ ดวง และด้านหลัง ๔ ดวง

๑๓.๓. มีสัญญาณไฟถูกต้องตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก

๑๓.๔. สัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองหมุนรอบตัวติดตั้งบนหัวเก๋ง จำนวน ๑ ดวง โดยแนบแคตตาลอกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๔.เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

๑๔.๑. มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงาน

๑๔.๒. เกจ์วัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ

๑๔.๓. มีเกจ์บอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง

๑๔.๔. มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๔.๕. แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๖. กระบอกอัดจาระบี จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๗. ประแจปากตาย ๑๒ ตัว/ชุด จำนวน๑ ชุด

๑๔.๘. ประแจแหวน ๑๒ ตัว/ชุด จำนวน๑ ชุด

๑๔.๙. ไขควงปากแฉกขนาด ๑๐ นิ้ว จำนวน๑ อัน

๑๔.๑๐. ไขควงปากแบนขนาด ๑๐ นิ้ว จำนวน๑ อัน

๑๔.๑๑. คีมล็อคขนาด ๑๐ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๔.๑๒. ประแจตัวแอล (L) จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๑๓. ประแจเลื่อนขนาด ๑๒ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๔.๑๔. คีมถ่างแหวน จำนวน ๑ อัน

๑๔.๑๕. เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งขนาดไม่น้อยกว่า ๒ ปอนด์ จำนวน ๑ ถัง

๑๔.๑๖. ด้านท้ายตัวรถติดแถบสะท้อนแสงเป็นแถบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะเพื่อความปลอดภัยเวลากลางคืน แบบสีขาวสลับแดงหรือแดงสลับขาว มีผิวเรียบเป็นมัน มีลายรูปสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดทั่วทั้งแผ่น พร้อมรีดผนึกขอบด้วยความร้อนเพื่อป้องกันความชื้น ฝุ่นละออง และสิ่งสกปรกแทรกซึมเข้าสู่พื้นผิวด้านใน โดยแถบสะท้อนแสงมีค่าสัมประสิทธิ์การสะท้อนแสงสูงสุดไม่น้อยกว่า ๘๐๐ แคนเดลาลักซ์ต่อตารางเมตร (CPL)

๑๔.๑๗. ซีดี หรือหนังสือคู่มือ จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)

๑๔.๑๘. เครื่องมือประจำรถ บรรจุในกล่องเครื่องมือสร้างด้วยเหล็กชุบซิ้งค์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด ซึ่งเหล็กชุบซิ้งค์ต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า ๗๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานราชการที่มีขีดความสามารถในการทดสอบพร้อมแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย จากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบโดยมีเอกสารหลักฐาน ฉบับจริง มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๕.การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๑๕.๑. การพ่นสีภายนอก และภายในเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๕.๒. ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

๑๖.ข้อกำหนดอื่นๆ

๑๖.๑. ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายของรถตักหน้าขุดหลังยี่ห้อที่เสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้มีอำนาจจากผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายดังกล่าวข้างต้น

๑๖.๒. ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี นับจากวันที่ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว

๑๖.๓. จดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงิน

๑๖.๔. ขณะที่ผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนดพร้อมที่จะใช้งานได้ทันที ณ สถานที่ส่งมอบ

ราคากลาง ๓,๘๐๐,๐๐๐ .- (สามล้านแปดแสนบาทถ้วน)